

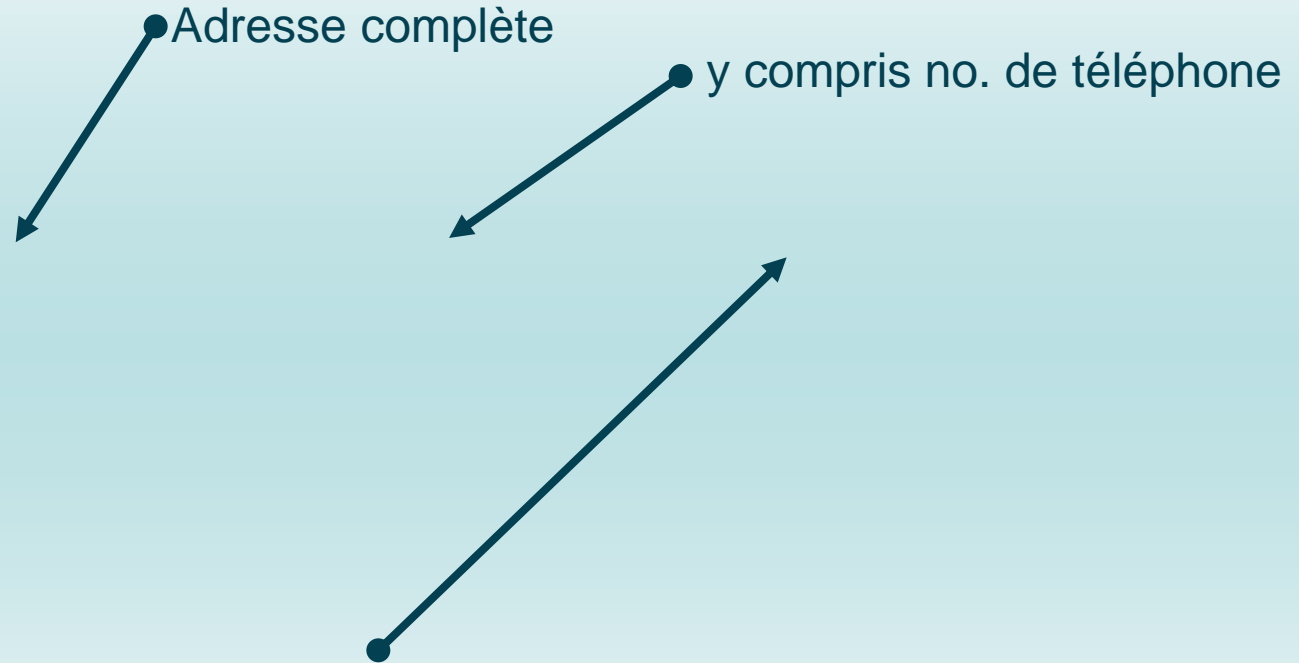
Directives pour l'élaboration d'une liste de fer

Préambule

Pourquoi avons-nous une nouvelle liste de figures avec des directives pour l'élaboration d'une liste de fer?

- 1. Les questions auprès des bureaux d'ingénieurs augmentent**
- 2. La Suisse dispose d'installations de production modernes et performantes, par ex. double fils**
- 3. Les constructions deviennent plus complexes, si bien que les exigences sur les figures augmentent.**
- 4. Nous voulons travailler les uns avec les autres (entrepreneurs, ingénieurs civils et façonneurs) de manière optimale.**

Tête de liste



Attribuer une numérotation unique. La numérotation est contrôlée électroniquement pour éviter les doublons de fabrication.

Résumé

- Il sert à évaluer grossièrement le volume de travail
- Il sert à contrôler l'enregistrement correcte des positions

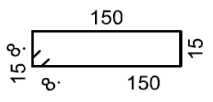
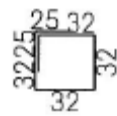
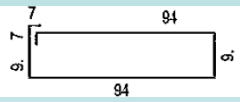
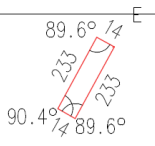
RECAPITULATION DE LA LISTE D'ARMATURES						
Ø mm	LONGUEURS FIXES ET DE STOCK		POIDS PAR M kg/m	Ø mm	BARRES FAÇONNÉES	
	LONGUEUR m	POIDS kg			LONGUEUR m	POIDS kg
6			0,222	6		
8			0,395	8	275.57	108.9
10	3244.39	2001.8	0,617	10	2586.36	1595.8
12	1610.67	1430.3	0,888	12		
14	39.34	47.6	1,21	14		
16			1,58	16		
18			2,00	18		
20			2,47	20		
22			2,98	22		
26			4,17	26		
30			5,55	30		
34			7,13	34		
40			9,87	40		
TOTAL LONGUEURS FIXES ET DE STOCK			3479.7	TOTAL BARRES FAÇONNÉES		1704.7
NOMBRE DE POSITIONS (SANS LES LONGUEURS DE STOCK)			58	TOTAL GÉNÉRAL		5184.4 kg

Accessoires

Paniers de support sans pieds en plastique (DKO) ou
 Paniers de support avec pieds en plastique (DKM)

PANIERS DE SUPPORT (LONGUEUR: 2,5 m)				CHEVALETS		REMARQUES	
NOMBRE DE PIÈCES	LONG. TOTAL m	HAUTEUR cm	PIED PLASTIC		NOMBRE DE PIÈCES		HAUTEUR cm
			AVEC	SANS			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Enregistrement des figures

5	17	8	346	58.82		
56	74	10	180	133.20		Bg
16	28	10	220	61.60		
⑤	18	8	S500S	5.12 2.022	92.16 36.403	 Haken A: 8.9 Haken E: 8.9

Liste des figures et directives pour le façonnage des fers à béton 2014

SSHV | ASCA
Schweizerischer Stahl- und Hausbohnhandelsverband S BHV
Association Suisse du Commerce de l'Acier et de la Technique de l'Édiment ASCA
Associazione Svizzera del Commercio dell'Acciaio e dell'Impiantistica ASCA

Figurenliste und
Richtlinien zur Betonstahlverarbeitung
2010

17	101	10	117	118.17		
18	36	8	119	45.22		
19	40	10	123	46.74		
20	26	12	173	69.20		
21	8	10	214	55.64		
22	26	10	166	13.28		
32	6	10	827	49.62		



Güterstrasse 78, Postfach 868, 4010 Basel, Tel. 061 228 90 30, Fax 061 228 90 39
www.steelmall.ch E-Mail: info@steelmall.ch

SSHV | ASCA
Schweizerischer Stahl- und Hausbohnhandelsverband S BHV
Association Suisse du Commerce de l'Acier et de la Technique de l'Édiment ASCA
Associazione Svizzera del Commercio dell'Acciaio e dell'Impiantistica ASCA

Figurenliste und
Richtlinien zur Betonstahlverarbeitung
2014



17	36	8	123	46.74		
19	40	10	173	69.20		
20	26	12	214	55.64		
21	8	10	166	13.28		
32	6	10	827	49.62		



Güterstrasse 78, Postfach 868, 4010 Basel, Tel. 061 228 90 30, Fax 061 228 90 39
www.sshv.ch E-Mail: info@sshv.ch

Les figures sont groupées en fonction du nombre de pliage (par ex. 331 = 3 plis)

Bearbeitungsgrad 2
Degré de façonnage 2
Grado di lavorazione 2

331

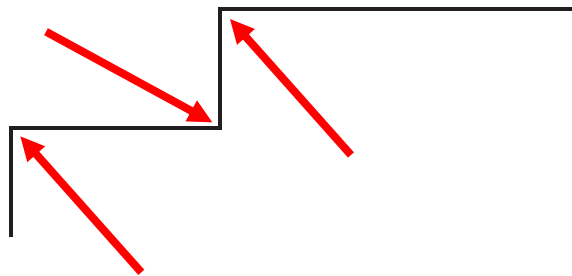


Figure: 331

332

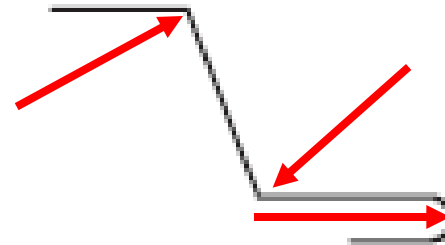
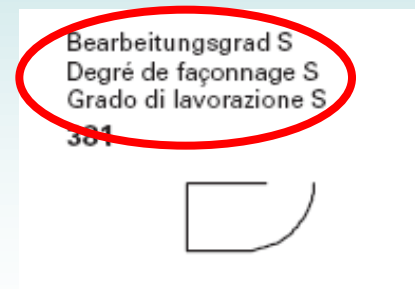
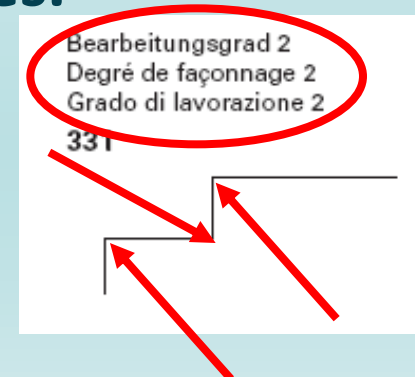


Figure: 332

2. Dans le cadre de ces groupes, les figures sont ordonnées selon le degré de façonnage. Le degré de façonnage est utilisé pour le calcul des coûts. Plus la figure est compliquée, plus les coûts sont élevés.

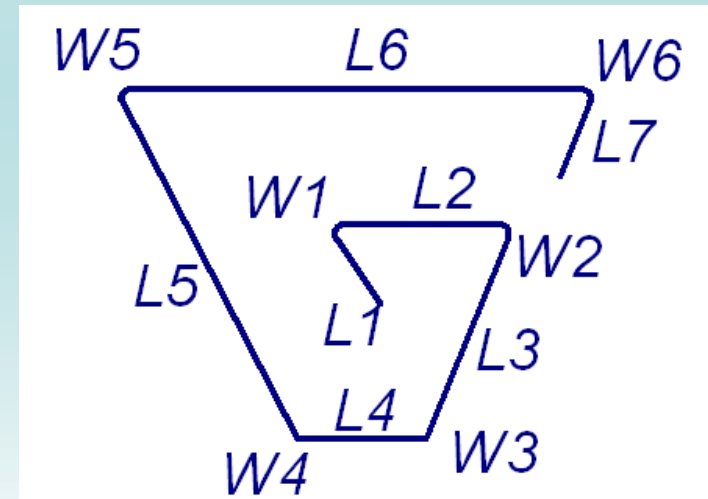
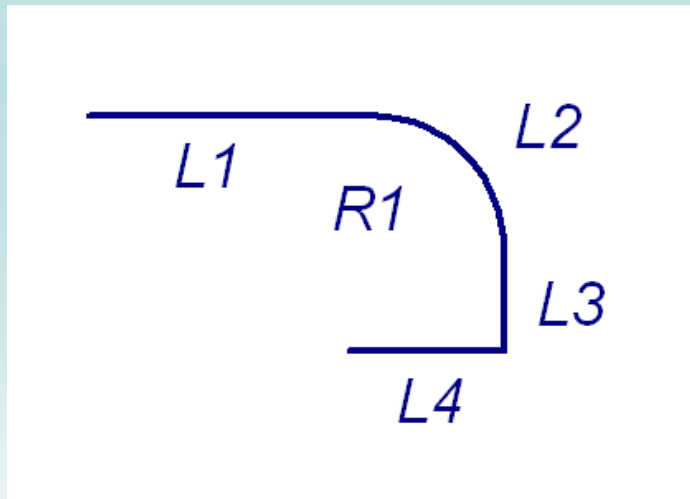
Les degrés de façonnage sont:

- Fixe
- Degré de façonnage 1
- Degré de façonnage 2
- Degré de façonnage S.

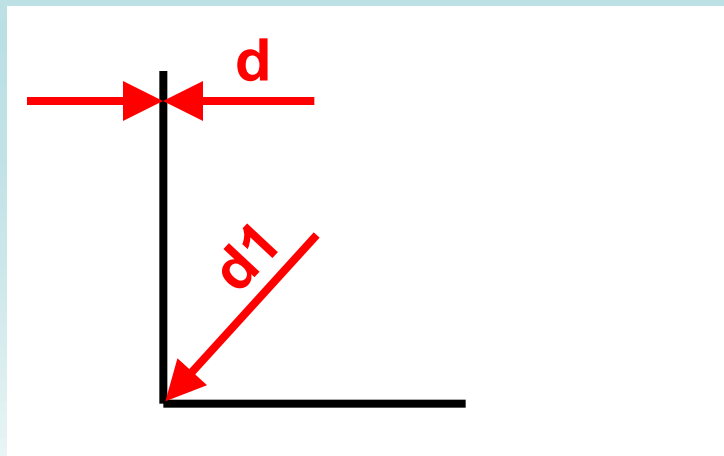


Les figures qui ne sont pas représentées **tout comme les figures de formes 3D** seront facturées en régie!

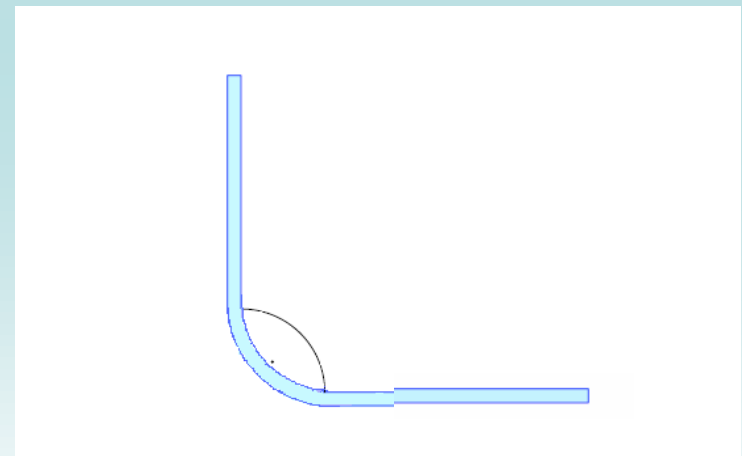
- Exemple:



4. Pliages avec un galet $d1$ (selon SIA 162, page 70) sont à mentionner par l'ingénieur de manière distincte sur la liste de fer. Ces figures seront facturées selon le degré de façonnage „S“ ou en régie.

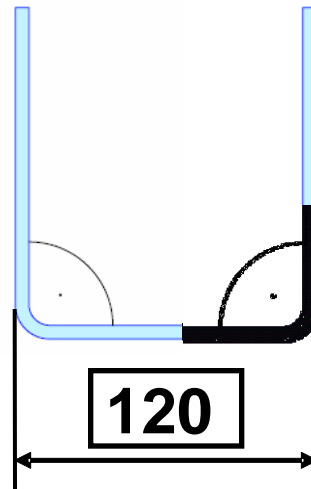


Présentation sur la liste de fer

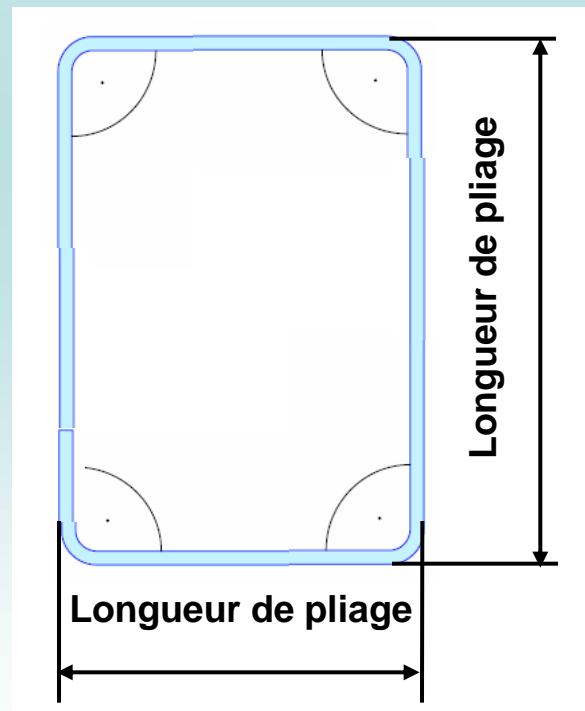


Résultat

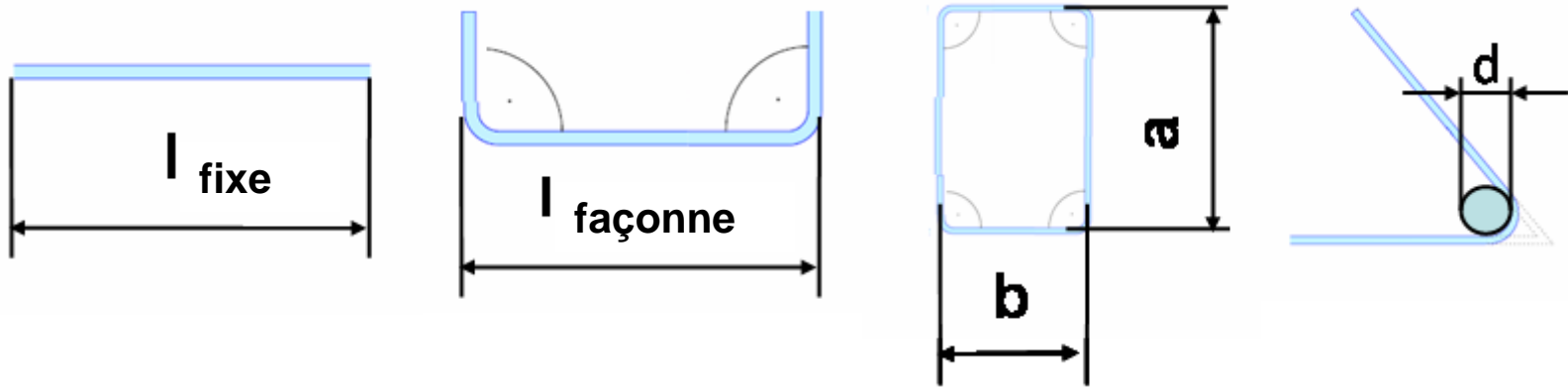
5. Les dimensions qui diffèrent des mesures et tolérances, doivent être encadrées par un rectangle. Ces figures seront facturées selon le degré de façonnage „S“ ou en régie.



6. Si les étriers fermés ont une dimension de pliage inférieure à 21 cm, ils seront facturés selon le degré de façonnage S.

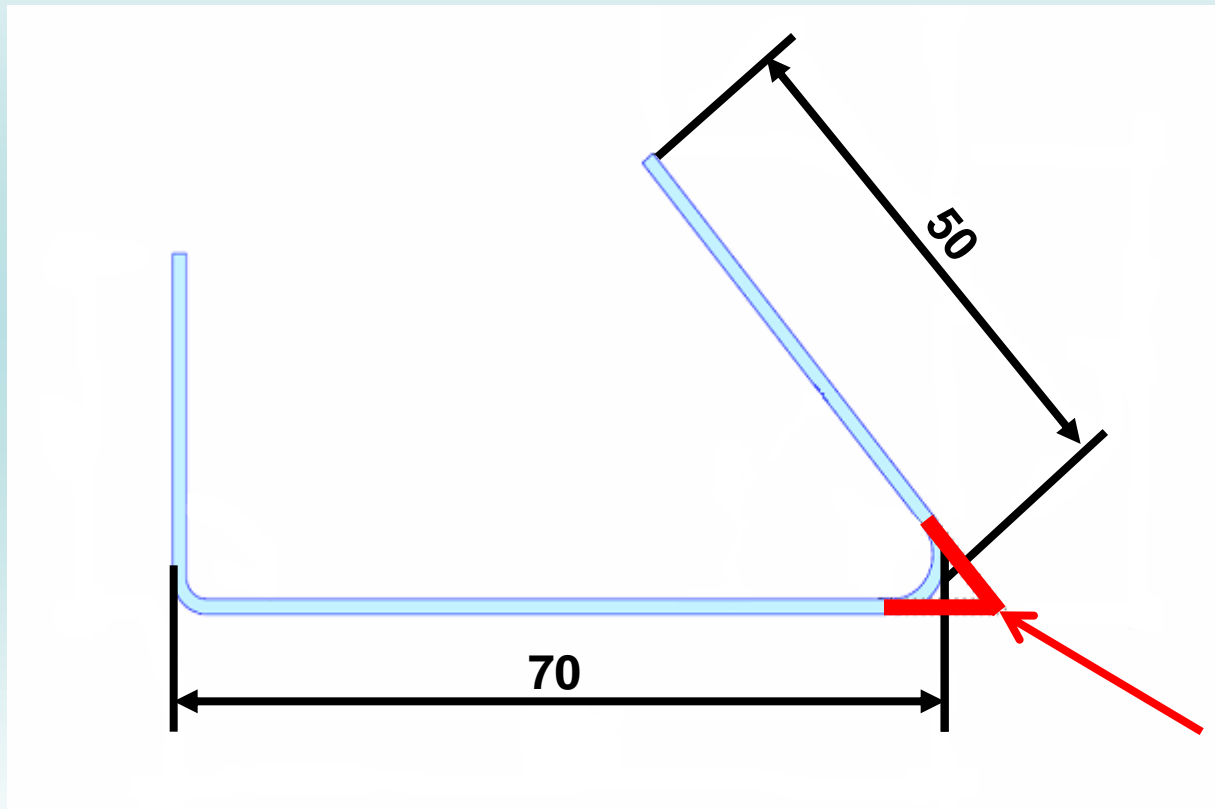


Tolérances selon SIA 262

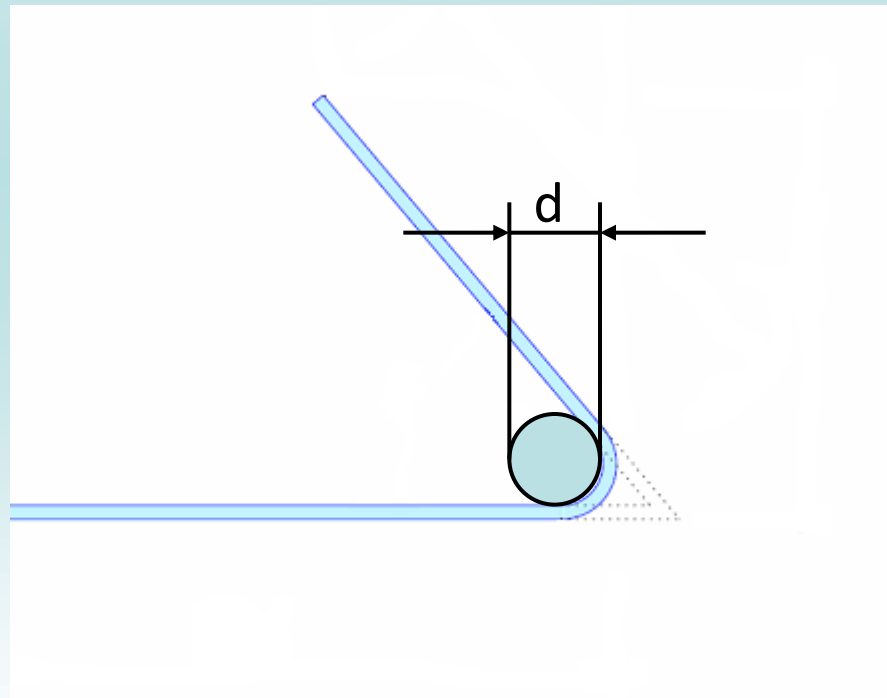


Dimensions	Longueur (petite)	Tolérances (mm)	Longueur (grande)	Tolérances (mm)
l (fixe)	l ≤ 200cm	(+10)	l > 200cm	(+10)
		(-20)		ou ±3‰
l (façonné)	∅ ≤ 14mm	(+10)	∅ > 16mm	(+10)
		(-20)		(-30)
a et b	l ≤ 30cm	(+5)	l > 30cm	(+5)
		(-10)		(-15)
∅ (galet de pliage)	d1	(+20)	d3	(+5)
		0		0

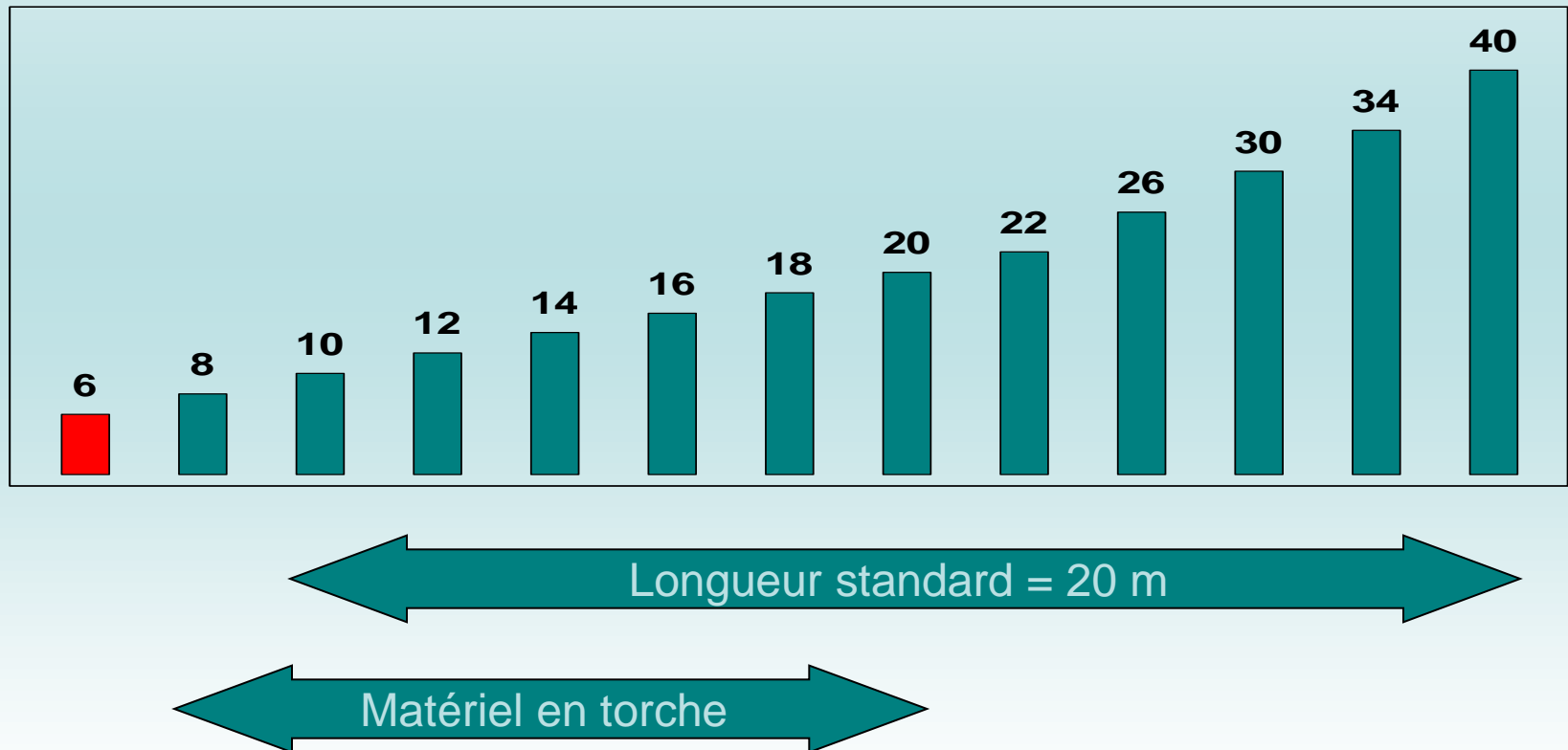
7. Les longueurs indiquées dans la liste de fer sont les dimensions extérieures en cm.



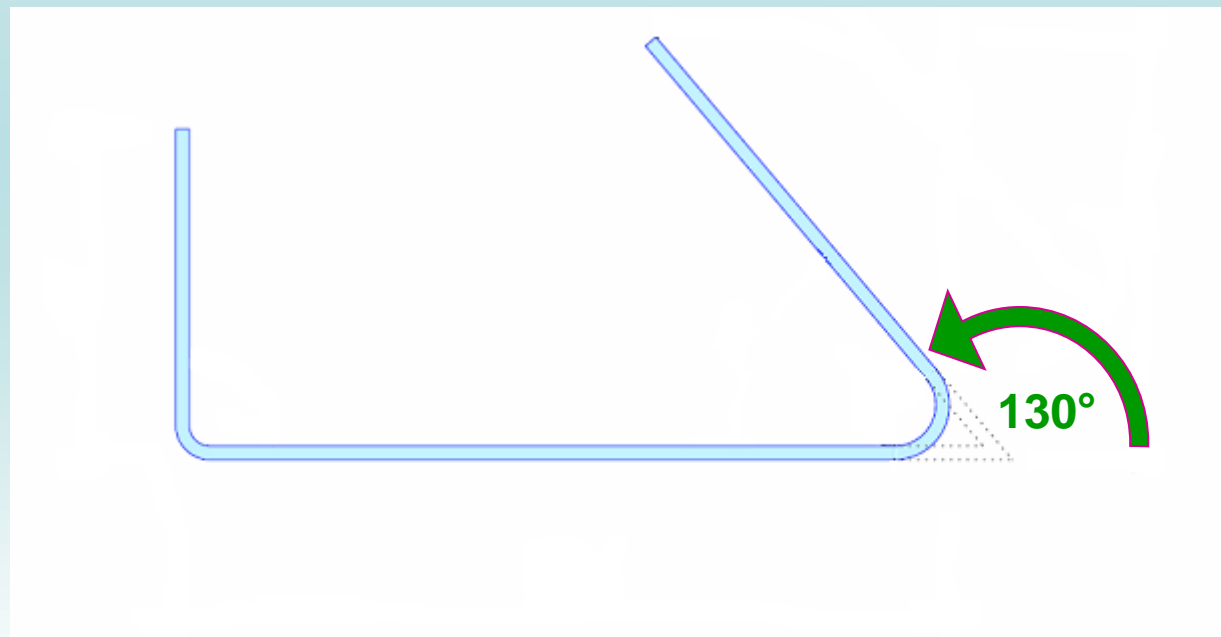
8. Les diamètres des mandrins ou galets de pliage sont indiqués en mm et comme mesure interne.



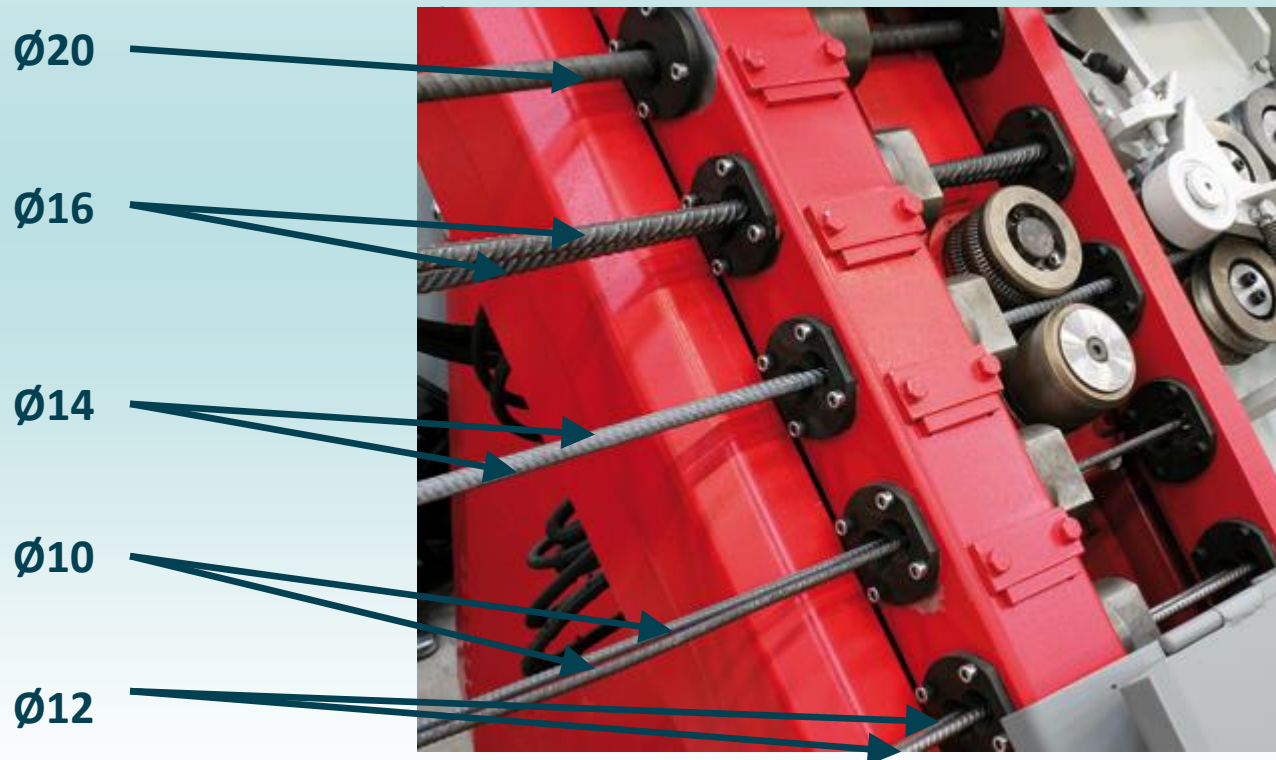
9. Le diamètre du fer à béton est toujours indiqué en mm.



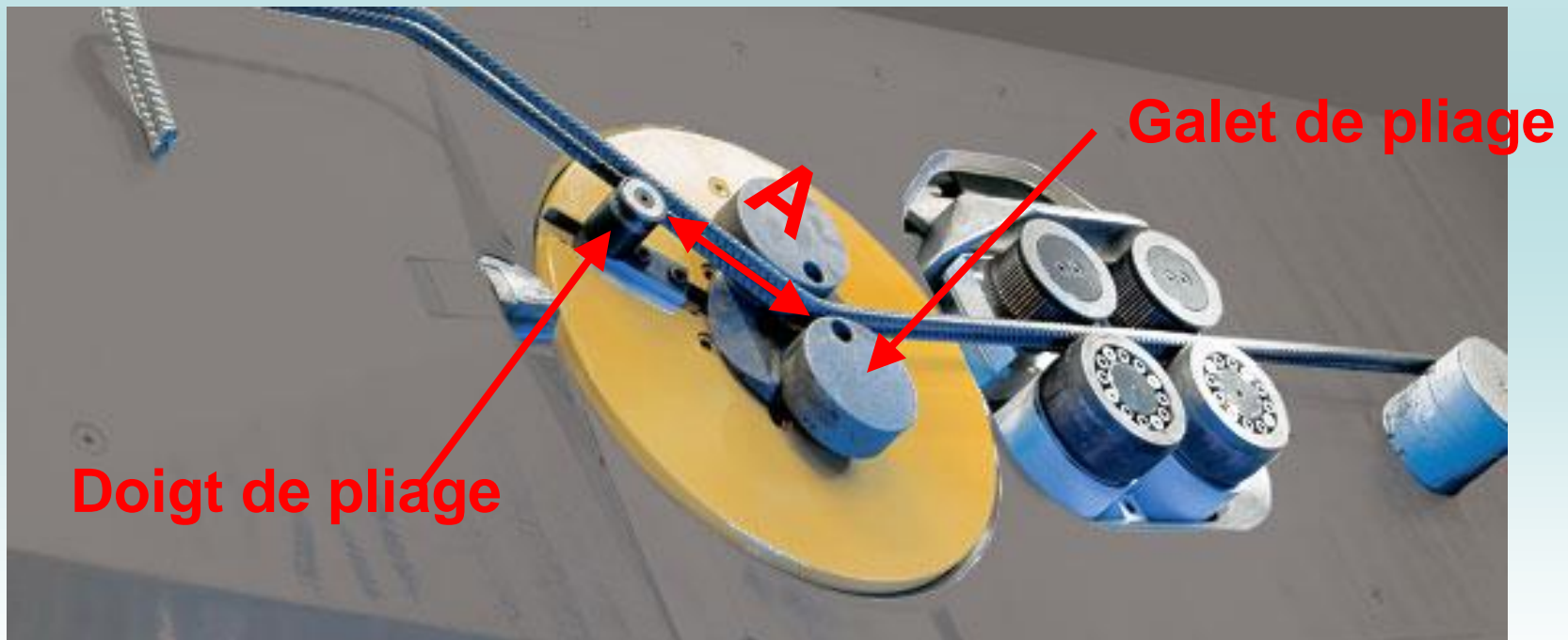
10. L'atelier de façonnage a abrusement besoin d'une cote de longueur et d'un angle de pliage en degré.



11. Les fers à béton coupés ou pliés jusqu'au diamètre 16 mm sont pour raison technique produits et livrés en nombre pair et facturés ainsi.

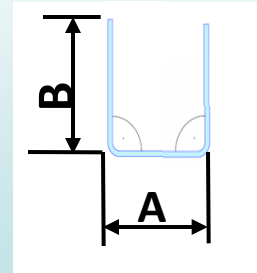


12. Pour des raisons de technique de production, les longueurs des branches du début et du milieu ne peuvent pas être inférieures.

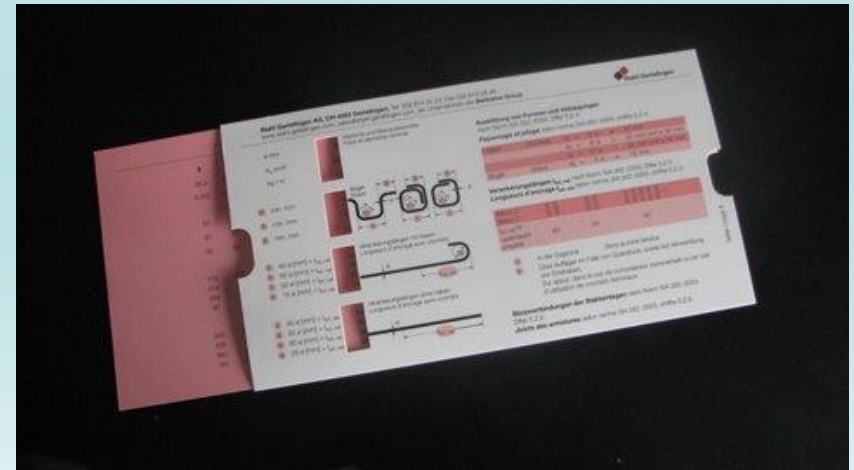


Longueur des branches

- Branche du milieu (A)
- Branche du début (B)



Ø (mm)	A (cm)	B (cm)
8	8	6
10	10	7
12	12	10
14	14	12
16	16	13
18	22	17
20	24	18
22	32	25
26	37	29
30	42	33
34	56	35
40	64	44



Utiliser une police de 12 pour toutes les dimensions.

- moins d'erreurs
- moins de questions



**Sur-longueurs (>14 m) et sur-largeurs (>2.5 m)
seront facturés en régie.**



**Nous vous remercions pour votre attention
.....à une prochaine fois!**